

دستگاه تولید بطری گیج دار

دستگاه تولید بطری گیج دار دستگاهی است که با استفاده از قالبگیری دمشی اکستروژن (EBM)، بطری‌هایی تولید می‌کند که اگر چه رنگی یا مات هستند، یک سمت آن‌ها یک نوار شفاف وجود دارد و شخص می‌تواند میزان محتویات درون بطری را از طریق آن ببیند و کنترل کند. این بطری‌ها معمولاً برای محصولات مایع مانند مواد شوینده، محلول‌های تمیزکننده، نوشیدنی‌ها، اقلام مراقبت شخصی و بسیاری دیگر از محصولات خانگی مایع استفاده می‌شوند و تجربه کاربری را بهبود می‌بخشد. این نوارهای شفاف به کاربران این امکان را می‌دهند که به سرعت و به راحتی میزان محصول باقی مانده را کنترل کنند.

بطری‌های گیج دار یا دارای نوار دید را می‌توان به طور کامل در طیف گسترده‌ای از شکل‌ها، رنگ‌ها و اندازه‌ها سفارشی کرد تا نیازهای محصول و برند شما را برآورده کنند. آن‌ها کاربردهای بی‌شماری برای هر صنعتی، از جمله خدمات غذایی، باشگاه‌های ورزشی، بیمارستان‌ها و مراکز درمانی و اماکن ورزشی دارند.

معرفی دستگاه تولید بطری گیج دار

دستگاه تولید بطری گیج دار، نقش حیاتی در صنعت بسته‌بندی و تولید بطری‌های پلاستیکی و شیشه‌ای دارند. این دستگاه‌ها با دقت بالا و قابلیت‌های پیشرفته، امکان تولید بطری‌هایی با اندازه‌گیری دقیق و کیفیت بالا را فراهم می‌کنند. وجود نوار شفاف در این بطری‌ها به کاربر یا کارکنان خدمات اجازه می‌دهد تا به سرعت میزان محصول باقی مانده و اینکه آیا بطری نیاز به تعویض دارد یا خیر را تعیین کنند.

همچنین این دستگاه‌ها به گونه‌ای طراحی شده‌اند که بتوانند بطری‌هایی با اندازه‌گیری دقیق در بخش‌های مختلف مانند قطر دهانه، ارتفاع، ضخامت دیواره و حجم تولید کنند. این دقت بالا باعث می‌شود بطری‌ها برای استفاده در صنایع حساس مانند داروسازی، غذایی و نوشیدنی مناسب باشند.



فرآیند تولید بطری گیج دار

بطری‌های دارای نوارهای شفاف با استفاده از دستگاه‌های استاندارد قالبگیری دمشی اکستروژن (EBM) تولید می‌شوند، اما شامل یک اکسترودر ثانویه برای تحویل مواد نوار شفاف هستند. این اکسترودر دوم، که به طور هماهنگ با اکسترودر اصلی

کار می‌کند، مواد مات و شفاف را به طور همزمان از یک قالب اکستروژن ویژه عبور می‌دهد. قالب، مواد را به شکل یک لوله توخالی (یا پریسون) درمی‌آورد و سپس یک قالب دور پریسون بسته می‌شود. سپس هوا به پریسون تزریق می‌شود تا مواد به شکل بطری دلخواه درآیند.

برای ایجاد نوار شفاف در بدنه بطری، از تکنیکی به نام اکستروژن چندلایه (Co-extrusion) استفاده می‌شود. در این روش، دو یا چند نوع پلیمر به‌طور همزمان از طریق قالب‌های مجزا اکستروژن می‌شوند. به‌عنوان مثال، بدنه اصلی بطری می‌تواند از پلی‌اتیلن با رنگ مات یا نیمه‌شفاف ساخته شود، در حالی که نوار شفاف از پلی‌اتیلن شفاف یا پلی‌پروپیلن تشکیل می‌شود. این ترکیب در نهایت به صورت یک ساختار یکپارچه در قالب دمیده می‌شود.

مراحل اصلی تولید بطری گیج دار

1. آماده‌سازی مواد اولیه: انتخاب پلیمرهای مناسب برای بدنه و نوار شفاف.
2. اکستروژن چندلایه: اکستروژن کردن همزمان پلیمرهای مختلف برای ایجاد پاریسون چندلایه.
3. دمش در قالب: قرار دادن پاریسون در قالب و دمیدن هوا برای شکل‌دهی به بطری.
4. خنک‌سازی و جداسازی: خنک کردن بطری در قالب و جداسازی آن.
5. برش و پرداخت نهایی: حذف اضافات و آماده‌سازی بطری برای استفاده نهایی.

نکات فنی مهم در تولید بطری گیج دار

- تنظیم دقیق قالب‌ها: برای اطمینان از قرارگیری صحیح نوار شفاف در محل مورد نظر.
- کنترل دما و فشار: برای جلوگیری از تغییر رنگ یا اعوجاج در نوار شفاف.
- کنترل کیفیت: بررسی یکنواختی ضخامت دیواره‌ها و شفافیت نوار.

دستگاه تولید بطری گیج دار به تولیدکنندگان امکان می‌دهد تا بطری‌هایی با طراحی کاربردی و جذاب تولید کنند که به مصرف‌کنندگان امکان مشاهده میزان باقی‌مانده مایع را می‌دهد، بدون نیاز به باز کردن درب بطری.

کاربرد دستگاه تولید بطری گیج دار

در صنعت داروسازی، دقت و کیفیت بطری‌ها از اهمیت بالایی برخوردار است. بطری‌های مورد استفاده در این صنعت باید دارای اندازه‌گیری دقیق و کیفیت بالا باشند تا بتوانند داروها را به صورت ایمن نگهداری کنند. دستگاه‌های تولید بطری گیج دار با دقت بالا و قابلیت کنترل کیفیت پیشرفته، گزینه‌ای ایده‌آل برای این صنعت هستند.

در صنایع غذایی و نوشیدنی، بطری‌ها باید دارای اندازه‌گیری دقیق و کیفیت بالا باشند تا بتوانند محصولات را به صورت ایمن و بهداشتی نگهداری کنند. دستگاه‌های تولید بطری گیج دار با قابلیت تولید بطری‌هایی با اندازه‌گیری دقیق، گزینه‌ای مناسب برای این صنایع هستند.

در صنایع شیمیایی، بطری‌ها باید دارای مقاومت بالا و اندازه‌گیری دقیق باشند تا بتوانند مواد شیمیایی را به صورت ایمن نگهداری کنند. دستگاه‌های تولید بطری گیج دار با قابلیت تولید بطری‌هایی با کیفیت بالا و اندازه‌گیری دقیق، گزینه‌ای مناسب برای این صنایع هستند.

ویژگی‌های دستگاه تولید بطری گیج دار

1. دقت بالا در اندازه‌گیری

یکی از مهمترین ویژگی‌های دستگاه تولید بطری گیج دار، دقت بالای آن در اندازه‌گیری است. به عنوان مثال، سیستم اندازه‌گیری MTY-7000 قادر است قطر داخلی و خارجی دهانه بطری، قطر رزوه‌ها، ارتفاع و سایر ابعاد را با دقتی در حد ۵ میکرومتر اندازه‌گیری کند. این دقت بالا تضمین می‌کند که بطری‌های تولید شده با استانداردهای کیفی مطابقت دارند.

2. سرعت و بهرموری بالا

دستگاه‌های مدرن تولید بطری گیج دار با بهره‌گیری از فناوری‌های پیشرفته، قادرند در زمان کوتاهی بطری‌های با کیفیت بالا تولید کنند. به عنوان مثال، برخی از این دستگاه‌ها می‌توانند در کمتر از ۴ ثانیه یک بطری را اندازه‌گیری و تولید کنند، که این امر بهرموری خط تولید را به طور قابل توجهی افزایش می‌دهد.

3. قابلیت تنظیم و انعطاف‌پذیری

دستگاه تولید بطری گیج دار به گونه‌ای طراحی شده است که بتواند با انواع مختلف بطری‌ها و پیش‌فرم‌ها (Preforms) کار کند. به عنوان مثال، دستگاه‌های تولید بطری گیج دار می‌توانند بطری‌هایی با ظرفیت‌های مختلف از ۲۰۰ میلی‌لیتر تا ۲ لیتر را تولید کنند. همچنین، امکان تنظیم دستگاه برای تولید بطری‌هایی با اشکال و اندازه‌های مختلف وجود دارد.

4. کنترل کیفیت پیشرفته

با استفاده از سیستم‌های اندازه‌گیری دقیق و فناوری‌های پیشرفته، این دستگاه‌ها قادرند کیفیت بطری‌های تولید شده را به صورت خودکار کنترل کنند. این امر باعث کاهش میزان ضایعات و افزایش کیفیت محصولات نهایی می‌شود.



جهت کسب اطلاعات بیشتر درباره **دستگاه تولید بطری گیج دار** و خرید دستگاه، در [واتساب](#) با ماشین سازی مرادی در ارتباط باشید.

مزایای دستگاه تولید بطری گیج دار

- افزایش بهره‌وری: با استفاده از این دستگاه‌ها، می‌توان تعداد بیشتری بطری در زمان کمتر تولید کرد.
- کاهش ضایعات: با کنترل کیفیت پیشرفته، میزان ضایعات در فرآیند تولید کاهش می‌یابد.
- افزایش کیفیت محصولات: بطری‌های تولید شده دارای اندازه‌گیری دقیق و کیفیت بالا هستند.
- کاهش هزینه‌ها: با افزایش بهره‌وری و کاهش ضایعات، هزینه‌های تولید کاهش می‌یابد.

دستگاه تولید بطری گیج دار با دقت بالا، سرعت تولید بالا و قابلیت‌های پیشرفته، گزینه‌ای ایده‌آل برای صنایع مختلف است. با استفاده از این دستگاه‌ها، می‌توان بطری‌هایی با کیفیت بالا و اندازه‌گیری دقیق تولید کرد که نیازهای صنایع مختلف را برآورده می‌کنند.

سوالات متداول درباره دستگاه تولید بطری گیج دار

1. فرآیند تولید بطری در دستگاه تولید بطری گیج دار چگونه است؟

این بطری‌ها با استفاده از دستگاه‌های دمشی اکستروژن (EBM) تولید می‌شوند که مجهز به یک اکسترودر اضافی برای نوار شفاف هستند. این اکسترودر دوم، مواد شفاف را به قالب ویژه‌ای هدایت می‌کند که به‌طور همزمان با مواد اصلی، نوار شفاف را در بدنه بطری ایجاد می‌کند.

2. مزایای استفاده از نوار شفاف در بطری‌ها چیست؟

نوار شفاف به مصرف‌کننده امکان می‌دهد میزان مایع باقی‌مانده در بطری را بدون باز کردن درب مشاهده کند. این ویژگی در صنایع غذایی، دارویی و شیمیایی برای کنترل سطح مایع بسیار مفید است.

3. چه موادی برای تولید نوار شفاف استفاده می‌شود؟

معمولاً از پلی‌اتیلن با شفافیت بالا یا پلی‌پروپیلن برای نوار شفاف استفاده می‌شود تا تضاد مناسبی با بدنه مات بطری ایجاد شود.

4. آیا می‌توان از مواد بازیافتی در تولید بطری‌های چندلایه با نوار شفاف استفاده کرد؟

بله، در تولید بطری‌های چندلایه، لایه داخلی می‌تواند ترکیبی از مواد بازیافتی و مواد نو باشد، در حالی که لایه‌های بیرونی و نوار شفاف از مواد نو برای حفظ کیفیت و شفافیت استفاده می‌شوند.

5. چه ویژگی‌هایی در دستگاه تولید بطری گیج دار اهمیت دارد؟

ویژگی‌هایی مانند سیستم کنترل دقیق ضخامت دیواره، قابلیت تنظیم دقیق قالب‌ها، و سیستم‌های خنک‌کننده مؤثر برای حفظ شفافیت نوار اهمیت دارند.

6. آیا امکان تولید بطری‌های چندلایه با نوار شفاف وجود دارد؟

بله، با استفاده از فناوری اکستروژن چندلایه، می‌توان بطری‌هایی با چند لایه مختلف تولید کرد که یکی از این لایه‌ها نوار شفاف است. این روش به بهبود ویژگی‌های مکانیکی و ظاهری بطری کمک می‌کند.

7. چه صنایعی از بطری‌های دارای نوار شفاف استفاده می‌کنند؟

صنایعی مانند لبنیات، مواد شوینده، داروسازی، و صنایع شیمیایی از این بطری‌ها برای بسته‌بندی محصولات خود استفاده می‌کنند تا مصرف‌کننده بتواند میزان باقی‌مانده مایع را مشاهده کند.

